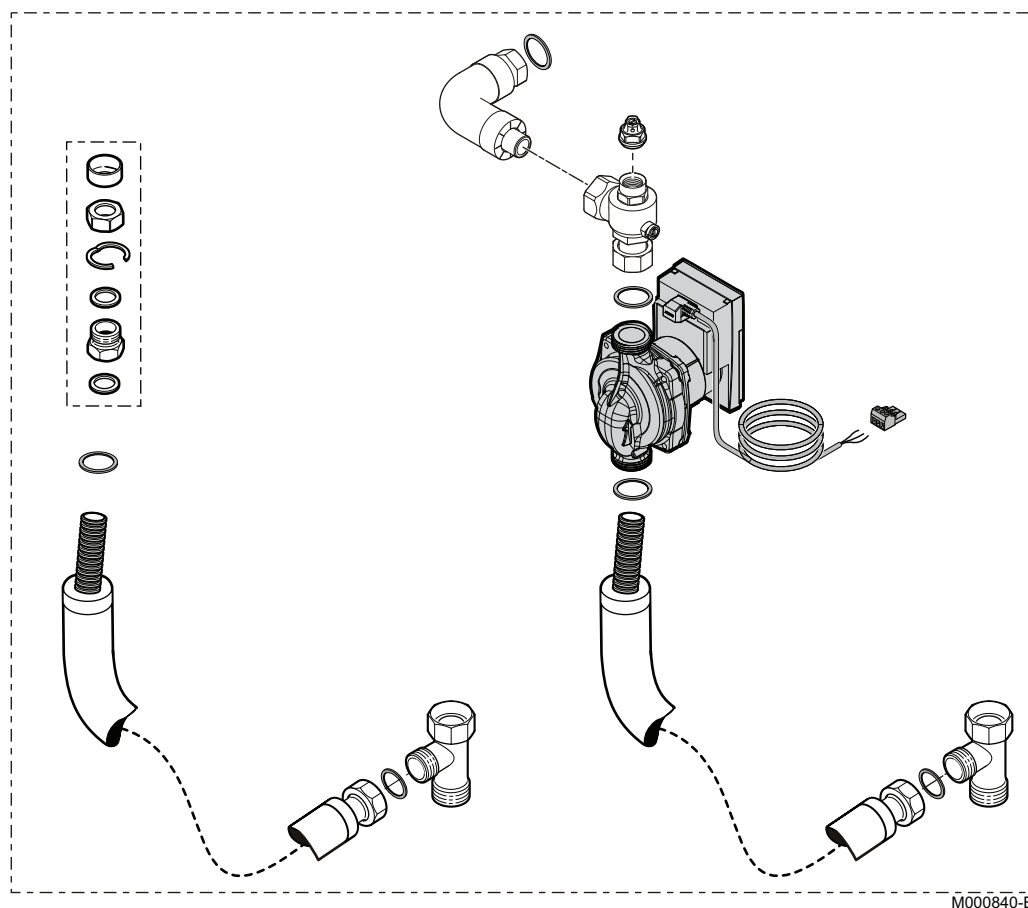


EA 121

20/02/2017

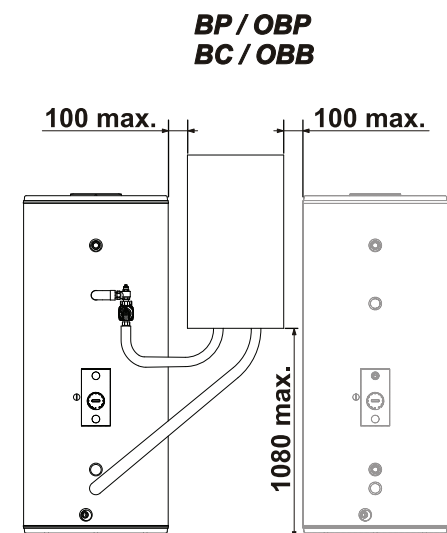
Português **Kit de ligação entre a caldeira e o acumulador de AQS**

Česky **Propojovací sada mezi kotlem a zásobníkem teplé vody**



1 Montagem

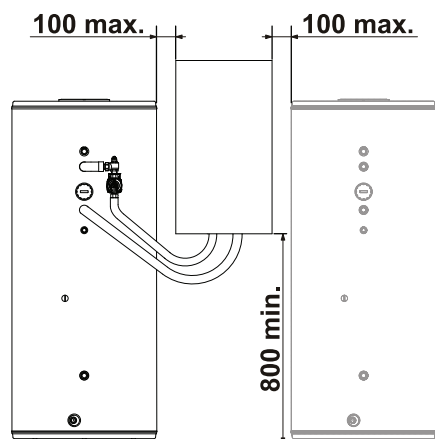
1.1 Montagem à direita ou à esquerda:



1 Montáž

1.1 Montáž vlevo nebo vpravo :

**BSC / OBSB - BSP / OBSP
BSC...E / OBSB...E - BSP...E / OBSP...E
TRIO / POWERSUN**



M000843-B


Português

1.2 Ligações hidráulicas

1. Monte o kit de ligação como indicado na figura.
Colocação das mangueiras ao comprimento desejado: Ver página seguinte.

⚠ Não posicione os tubos flexíveis de modo a ocasionar bolsas de ar.

2. Verifique a estanquidade das uniões.
3. Ligue a bomba de carga ao bloco terminal Mr do painel de comando da caldeira.

 Ver: Manual técnico da caldeira

Česky

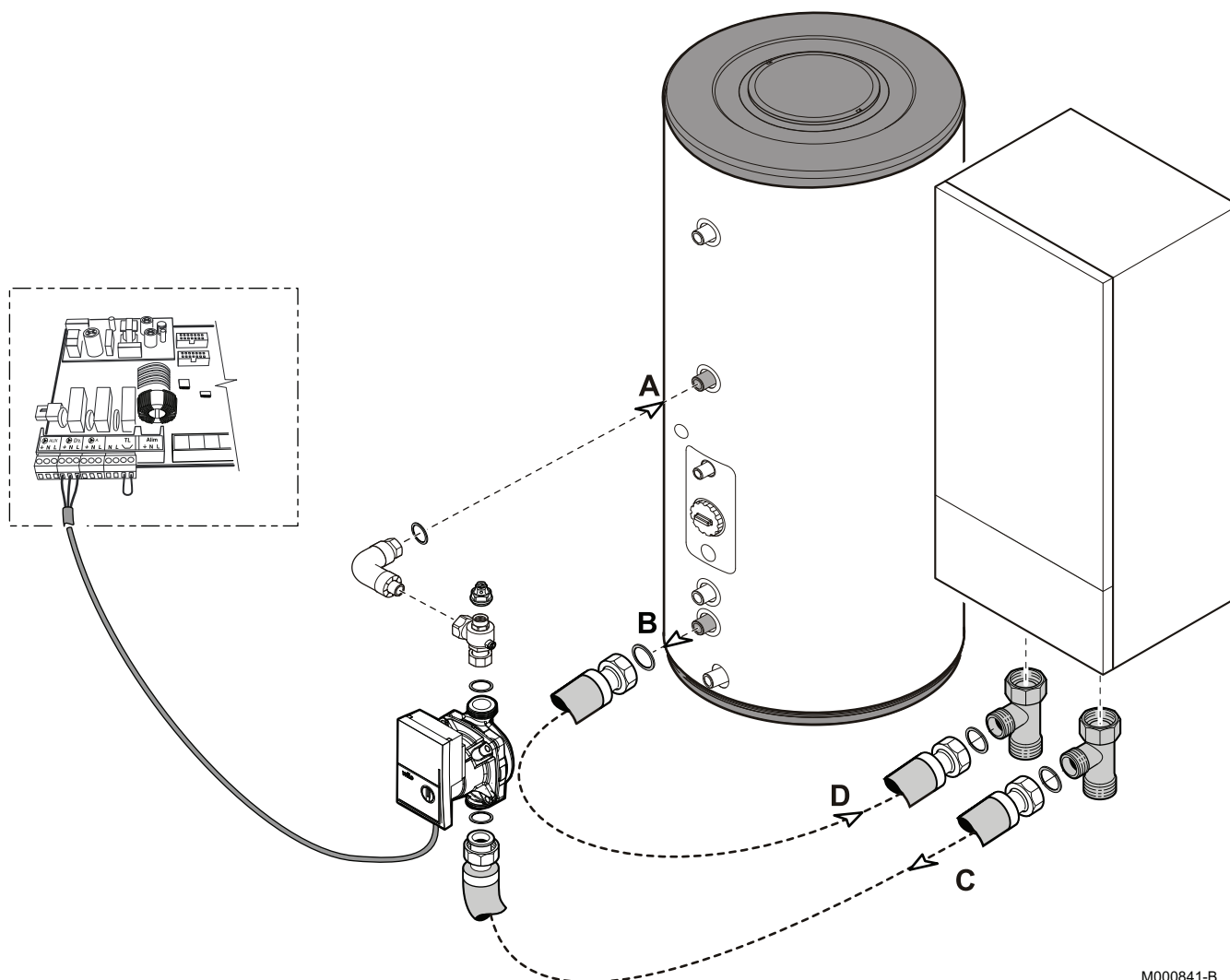
1.2 Hydraulické připojení

1. Propojovací sadu namontovat dle náčrtku..
Zkracování hadic : viz následující strana.

⚠ Dbát na to, aby se ve flexibilním potrubí netvořily vzduchové polštáře.

2. Zkontrolovat těsnost přípojek.
3. Nabíjecí čerpadlo připojit na svorky Mr svorkovnice v ovládacím panelu kotle..

 Viz : Technické podklady ke kotli



M000841-B

A Entrada do permutador
B Saída do permutador
C Ida da caldeira
D Retorno à caldeira

A Výstup z kotle do výměníku
B Vratka z výměníku do kotle
C Výstup z kotle
D Vratka kotle

1.3 Colocação das mangueiras ao comprimento desejado

Com um corta-tubos, corte a mangueira ao comprimento desejado, aproveitando a depressão da ondulação.

1. Deslize a porca na mangueira.
2. Coloque e feche a anilha de aperto na primeira depressão da ondulação.

Deslize a porca pela anilha de aperto.

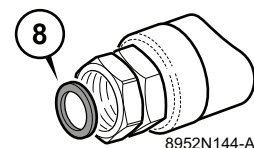
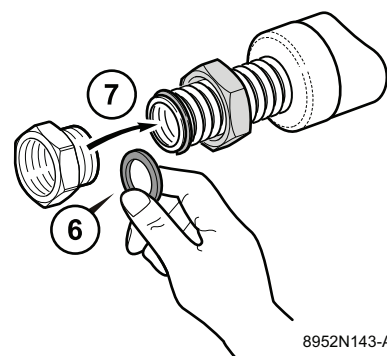
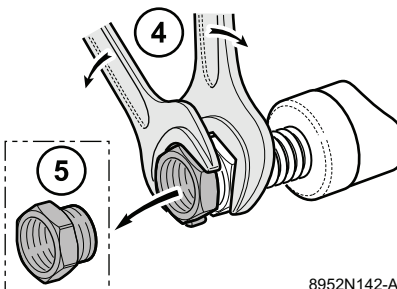
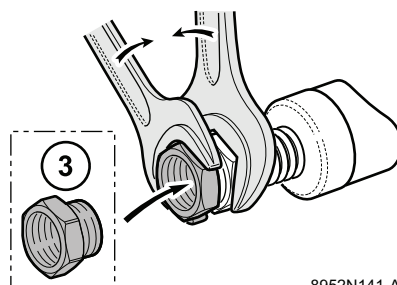
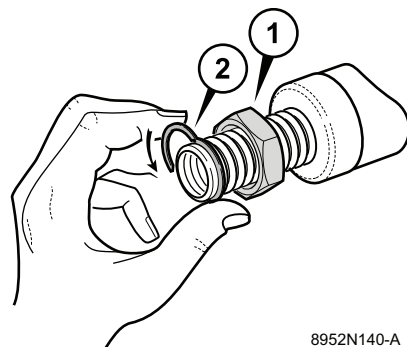
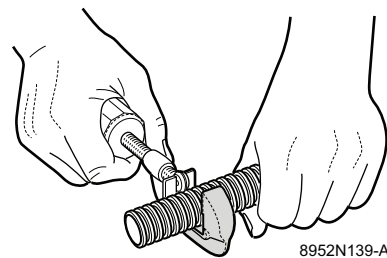
3. Aparafuse manualmente a peça roscada na porca e, em seguida, utilize 2 chaves para apertar a porca na peça roscada:

A anilha de aperto comprime-se contra a ondulação do tubo livre, tornando assim o casquilho da mangueira estanque e chato.

i Para facilitar a operação, prender a peça roscada no torno e aparafusar a porca com a ajuda de uma chave própria.

4. Desaparafuse a porca.
5. Retire a peça roscada.
6. Coloque a junta chata no casquilho da mangueira.
7. Aparafuse novamente a peça roscada na extremidade do conjunto.

! Não se esqueça da junta de vedação na extremidade.



Česky

1.3 Zkracování hadic

Hadici zkrátit pomocí řezačky trubek v prohloubení kruhového zvlnění na požadovanou délku.

1. Na hadici nasunout matici.
2. Na první prohloubení kruhového zvlnění nasadit svěrný kroužek a uzavřít.

Maticí posunout ke svěrnému kroužku.

3. Na matici našroubovat rukou závitový kus. Matici dotáhnout pomocí dvou klíčů klíèu k závitovému kusu :

Svěrný kroužek je tlačèn proti volnému kruhovému zvlnění hadice, aby se konec hadice přitiskl těsně celou plochou.

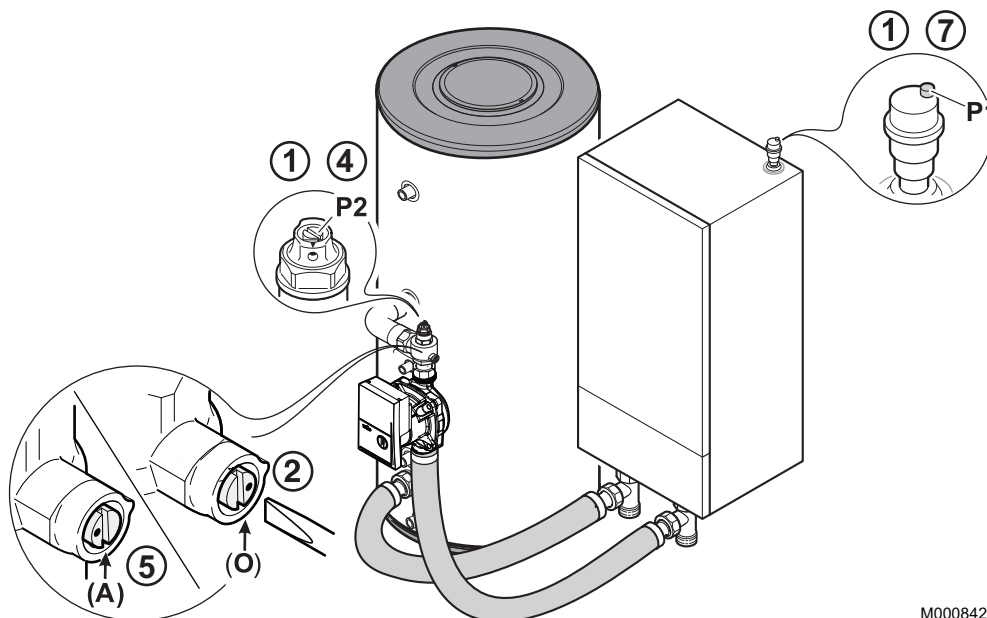
i Pro zjednodušení postupu závitový kus upnout a dotáhnout klíèem.

4. Maticí vyšroubovat.
5. Odstranit závitový kus.
6. Na konec hadice nasadit ploché těsnění.
7. Na konec přípojky našroubovat závitový kus.

! Nezapomenout na těsnění na konci přípojky.

2 Funcionamento

! A instalação deve incluir uma válvula de segurança ligada directamente à saída da caldeira.



M000842-B

Efectue a purga do circuito permutador do preparador como segue:

- 1 Desaparafuse parcialmente o tampão do purgador automático **P1** e o parafuso do purgador manual **P2**.
- 2 Coloque a válvula anti-termosifão na posição aberta (**O**).
- 3 Efectue o enchimento de débito reduzido para facilitar a purga.
- 4 Feche o purgador manual **P2** durante o escoamento da água.
- 5 Coloque a válvula anti-termosifão na posição automática (**A**).
- 6 Deixe funcionar a bomba de carga a frio durante alguns minutos, para facilitar a ignição e a desgaseificação.
- 7 Feche o tampão do purgador automático durante o escoamento da água.

2 Uvedení do provozu

! Tato sada musí být přímo na výstupním potrubí z kotle osazena pojistným ventilem.

Okruh tepelného výměníku odvzdušnit dle následujícího postupu :

- 1 Krytku automatického odvzdušňovače **P1** a šroub ručního odvzdušňovače **P2** povolit o několik otáček.
- 2 Zpětnou klapku uvést do polohy "Otevřeno" (**O**).
- 3 Pomalu napouštět topný systém, aby se podořilo automatické odvzdušňování.
- 4 Jakmile začne vytékat voda, uzavřít ruční odvzdušňovač **P2**.
- 5 Zpětnou klapku uvést do polohy Auto (**A**).
- 6 Nabíjecí čerpadlo nechat v provozu několik minut, aby se systém přizpůsobil a podořilo se odvzdušnění.
- 7 Krytku automatického odvzdušňovače uzavřít, jakmile začne vytékat voda.

Português

3 Peças de reposição

i Se desejar encomendar uma peça de substituição, indique o número de referência que figura na lista abaixo.

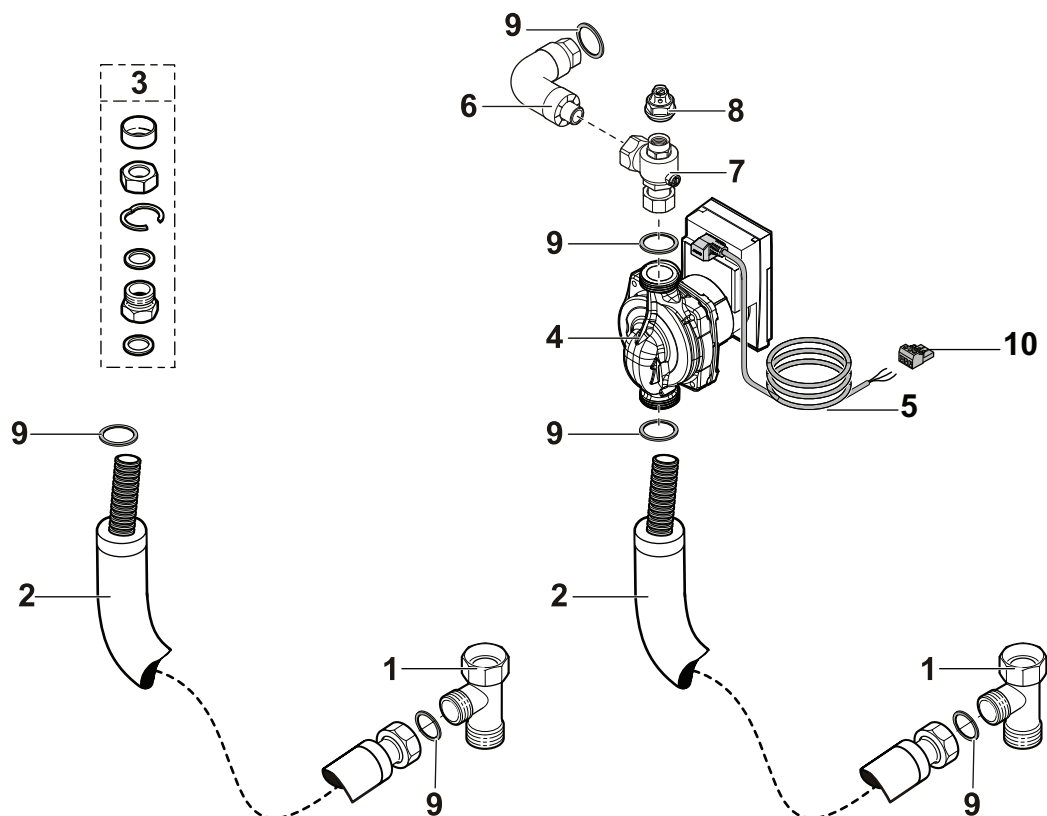
N°	Referência	Designação
1	300003143	T de ligação RP 1 1/4 - G 1 - R1 1/4"
2	300000161	Tubo inox comprimento 1435
3	300000504	Saqueta de acessórios para mangueira Ø 20 a cortar
4	7670571	Circulador
5	7666510	Cabo de circulação L.2000
6	300011733	Cotovelo G1 - R3/4 90°
7	94914298	Válvula de retenção RP 3/4 - G1
8	94918140	Purgador manual 1/2"
9	95013062	Junta Ø 30x21x2
10	300009076	Conector RAST 5 3 pinos

Česky

3 Náhradní díly

i Při objednávání náhradních dílů je bezpodmínečně nutné uvádět objednací číslo žádaného náhradního dílu..

Poz.	Typové číslo	Název
1	300003143	Připojovací T-kus RP 1 1/4 - G 1 - R1 1/4"
2	300000161	Flexibilní hadice nerez, délka 1435
3	300000504	Sáček s příslušenstvím ? 20 pro zkrácení
4	7670571	Čerpadlo
5	7666510	Kabel oběhového čerpadla L.2000
6	300011733	koleno G1 - R3/4 90°
7	94914298	Zpětná klapka RP 3/4 - G1
8	94918140	Ruční odvzdušňovač 1/2"
9	95013062	Těsnění průměr 30x21x2
10	300009076	3-pólový konektor RAST 5



M000808-B

